

# Urząd Transportu Kolejowego

<https://utk.gov.pl/pl/aktualnosci/20006,Spelnianie-wymagan-dotyczacych-palnosci-materialow-stosowanych-w-pojazdach-kolej.html>  
27.04.2024, 05:20

## Spełnianie wymagań dotyczących palności materiałów stosowanych w pojazdach kolejowych według nowej TSI Loc&Pas



16.05.2023

Norma PN-EN 45545 określa wymagania dotyczące właściwości ogniowej materiałów i wyrobów stosowanych w pojazdach kolejowych. Wskazuje metody i warunki badań oraz wymagane właściwości ogniowe. Projekt zmiany TSI Loc&Pas wyjaśnia pojawiające się dotychczas wątpliwości. Obowiązujące wymagania nie precyzowały wprost sposobów potwierdzania zgodności z tą normą oraz zakresu jej stosowania.

Obowiązek stosowania normy dotyczącej palności zachodzi zarówno w przypadku oceny pojazdu na zgodność z wymaganiami europejskimi określonymi we właściwych technicznych specyfikacjach interoperacyjności – TSI jak i z wymaganiami krajowymi określonymi w Liście Prezesa Urzędu Transportu Kolejowego.

Sposób potwierdzenia spełnienia wymagań normy PN-EN 45545 wynika przede wszystkim z mającego zastosowanie przedmiotu oceny.

### WERYFIKACJA PODSYSTEMU TABOR (POJAZDU KOLEJOWEGO)

Dla podsystemu tabor, zgodnie z projektem zmiany TSI Loc&Pas w celu zapewnienia stałych właściwości produktu i procesu

produkcji wymagane jest, aby:

- raporty z badań potwierdzających zgodność materiału z normą, były wydawane niezwłocznie po badaniu tego materiału i podlegały przeglądowi co 5 lat w zakresie charakterystyki wyrobu i procesu produkcji;
- w przypadku braku zmian w produkcie oraz braku zmian w związanych z nimi wymaganiach (TSI) nie jest wymagane wykonywanie nowych badań tego materiału. Raporty z badań po upływie terminu ważności mogą zostać wykorzystane pod warunkiem, że towarzyszy im oświadczenie producenta oryginalnego sprzętu, że nie nastąpiła zmiana w charakterystyce produktu i w procesie produkcyjnym, obejmującym cały łańcuch dostaw.

Poprzednia wersja TSI w celu zapewnienia stałych właściwości produktu i procesu produkcji wymagała sporządzenia certyfikatu potwierdzającego zgodność materiału z normą PN-EN 45545. W przypadku natomiast zachowania stałych właściwości produktu oraz procesu produkcyjnego, certyfikat takie należało zaktualizować w zakresie daty jego wydania.

Nowy sposób potwierdzania spełnienia wymagań normy ułatwi zdecydowanie proces oceny właściwości materiałów na zgodność z wymaganiami normy PN-EN 45545.

## OCENA SKŁADNIKA INTEROPERACYJNOŚCI

W przypadku oceny składnika interoperacyjności, dla wydania certyfikatu WE zgodności lub przydatności do stosowania składnika interoperacyjności nie jest wymagane przedstawienie raportu potwierdzającego zgodność z normą PN-EN 45545.

Należy mieć jednak na względzie, że producent podsystemu (pojazdu kolejowego) może wymagać od dostawcy składnika interoperacyjności potwierdzenia spełnienia przez ten wyrób wymagań normy PN-EN 45545 w dowolnej formie, bądź samodzielnie uzyskać potwierdzenie spełnienia tych wymagań na etapie weryfikacji całego podsystemu (pojazdu).

Potwierdzenie zgodności z normą, o którym mowa powyżej wystawiony powinien zostać przez akredytowaną w zakresie normy PN-EN 45545 jednostkę oceniającą i potwierdzać spełnienie wymagań tej normy w odniesieniu do konkretnego wyrobu.

Projekt nowej TSI dostępny jest pod linkiem:

[https://ec.europa.eu/info/law/better-regulation/have-your-say/initiatives/13533-Interoperacyjnosc-kolei-unijne-zharmonizowane-specyfikacje-dotyczace-pociagow-infrastruktury-kolejowej-i-dostepnosci-dla-pasazerow\\_pl](https://ec.europa.eu/info/law/better-regulation/have-your-say/initiatives/13533-Interoperacyjnosc-kolei-unijne-zharmonizowane-specyfikacje-dotyczace-pociagow-infrastruktury-kolejowej-i-dostepnosci-dla-pasazerow_pl)